



Преимущества неводосмешиваемых СОЖ премиум-класса TRIM®:

- Значительное снижение расхода масла – уменьшение эксплуатационных затрат
- Высокая температура вспышки – снижение риска воспламенения
- Очень низкий уровень или отсутствие тумана даже при высоком давлении – безопасные условия труда
- Отсутствие полициклических ароматических соединений – безопасность для операторов
- Очень слабый запах и светлый цвет – комфорт операторов, видимость обработки
- Низкий уровень пенообразования – обеспечение наилучших рабочих параметров лезвийной и абразивной обработки

Инновации в неводосмешиваемых смазочно - охлаждающих жидкостях (СОЖ) TRIM®
Master Fluid Solutions – эксперт в области лезвийной и абразивной обработки.

Независимо от того, суперфинишная у вас обработка или зубофрезерование, инновационная линейка не содержащих хлора масляных СОЖ TRIM® производства **Master Fluid Solutions** обеспечит вам лучший в своём классе выбор.

Линейка неводосмешиваемых СОЖ TRIM® содержит самые высококачественные синтетические и полусинтетические базовые масла, подвергнутые гидрокрекингу, и тщательно подобранные «интеллектуальные» присадки для улучшения параметров лезвийной и абразивной обработки.

Наименование СОЖ TRIM®	Вязкость при 40 °C, cSt	Температура вспышки, °C	EP/AW-присадки	Эффективность обработки чугуна и стали	Эффективность обработки цветных металлов	Описание
OE105	5.5	170	Есть	++	++	СОЖ на основе синтетического масла для хонингования всех материалов, обладающая очень низким уровнем туманообразования. Также подходит для очень точной обработки резанием.
OG108	8.6	198	Нет	++ твёрдый сплав	+	СОЖ на основе масла, подвергнутого гидрокрекингу, и насыщенных эфиров. Подходит для абразивной обработки инструмента из быстрорежущей стали и твёрдого сплава, а также для зубошлифования. Очень низкий уровень туманообразования.
OE209	9.0	200	Есть	++ твёрдый сплав	++	СОЖ на основе синтетического масла для лезвийной и абразивной обработки видов материалов, обладающая очень низким уровнем туманообразования. Особенно подходит для операций с высоким давлением подачи масла и большим количеством стружки.
OG210	10.0	202	Есть	+++	++	СОЖ на основе масла, подвергнутого гидрокрекингу, насыщенных эфиров и EP/AW - присадок. Подходит для интенсивного зубошлифования и других видов лезвийной и абразивной обработки.
OE315 NS	15.0	230	Есть	+++	++	СОЖ на основе эфиров для лезвийной обработки всех материалов, обладающая высоким смазывающим эффектом. Особенно подходит для сверхинтенсивных процессов лезвийной обработки, такой как сверление глубоких отверстий и протяжка.
OG217	17.0	218	Есть	+++	++	СОЖ на основе масла, подвергнутого гидрокрекингу, насыщенных эфиров и EP/AW - присадок. Подходит для абразивной обработки профилей, резьб и пазов.
OE220 NS	20.0	230	Нет	++	+++	СОЖ на основе эфиров для общей лезвийной обработки стали, алюминия и медных сплавов, обладающая высоким смазывающим эффектом.
OE322 NS	22.0	224	Есть	+++	+++	СОЖ на основе эфиров для лезвийной обработки всех материалов, обладающая высоким смазывающим эффектом. Проверенный продукт для лёгкой и тяжёлой лезвийной обработки высокопрочных материалов, литых металлов, а также для зубообработки.
OE335	35.0	>300	Нет	+++	+++	СОЖ на основе эфиров, обладающая очень высоким смазывающим эффектом, особенно подходит для очень тяжёлой лезвийной обработки, такой как зубонарезание и зубофрезерование всех материалов. Применима для обработки металлов давлением.
СОСТАВЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ						
TAP NC	50	149	Есть	+++	+++	Продукт на основе смеси синтетических масел и смазок на основе растительных масел с EP/AW - присадками, значительно снижающими трение. Состав рассчитан на применение при лезвийной обработке труднообрабатываемых материалов, таких как высоколегированные, жаропрочные стали, Inconel® и титан. Особенно рекомендуется для смазывания потоком при таких операциях, как протяжка, пиление, фрезерование, нарезание резьбы, нарезание и шевингование зубьев, глубокое сверление и развёртывание. Также рекомендуется для дополнительного смазывания при недостатке смазывающих свойств используемых СОЖ (совместим со многими продуктами TRIM®) и при ручном нарезании резьбы диаметром до 1 дюйма (25,4 мм).
TAP HEAVY	50 cSt при 100 °C	220	Есть	+++	+++	Продукт на основе смеси синтетических масел и смазок на основе растительных масел с EP/AW - присадками, значительно снижающими трение. Состав предназначен для использования при тяжёлой лезвийной обработке труднообрабатываемых материалов, таких как высоколегированные, жаропрочные стали, Inconel® и титан. Особенно рекомендуется для нанесения кистью при операциях развёртывания и нарезания резьбы диаметром 1 дюйм (25,4 мм) и более.

++ применимо

+++ хорошо

++++ отлично